

Système à lit fluidisé

Applied Chemical Technology

Fonction primaire

Ce système permet le séchage, l'enrobage, l'agglomération et le refroidissement d'un grand éventail de produits solides.

Applications

- Cet équipement permet la transformation d'un produit à valoriser par diverses options d'opération (séchage, enrobage, agglomération et refroidissement) de façon simultanée ou individuelle.

Exemple d'application : poudre de marc de pommes enrobée de chocolat.

Principe de fonctionnement

Le produit solide est mis en suspension dans un lit d'air. L'équipement permet l'addition d'une bruite d'agent liant ou enrobant en assurant l'obtention d'un produit final uniforme en tout point (grosseur de particules, enrobage et température).

Technologie de référence

Ce type de séchage est plus efficace que les séchoirs à tambours rotatifs, à convoyeurs ou à plateaux, car la surface de contact est plus grande.

Avantages

- Mode d'opération versatile (combine l'enrobage et l'agglomération du produit à un échange de chaleur)
- Possibilité de traitement d'un large éventail de produits solides
- Contrôle d'une grande variété de paramètres (température, débit d'air, débit de liquide enrobant ou agglomérant)
- Possibilité de plusieurs produits agglomérés ensemble



- Capacité du réservoir : 1 L à 5 L
- Température de séchage : jusqu'à 120 °C
- Puissance de l'élément chauffant : 3 kW
- Séchage par convection (air)
- Vitesse de fluidisation maximale : ~800 p³/min.
- Procédé par lot

Site internet : www.appliedchemical.com



Café instantané aggloméré au caramel
Arachides enrobées au BBQ
Sucre aggloméré à la saveur de fraise